

2019プライベートショー レーザ加工ソリューション展示紹介 2019年12月

2019年11月20~22日当社技術センター開催「2019プライベートショー」へご来場頂き、誠にありがとうございました。会期中は多くのお客様から貴重なご意見を賜り、今後さらに開発を進めていきたいと考えております。今後とも、何卒宜しくお願い申し上げます。

ご不明点やお困り事等ありましたら、お気軽にお問い合わせ下さい。

「レーザ工法開発からシステムインテグレーションまで」

工法開発

加工実証

レーザシステム化

システム設計

システム製造

据付・施工

異材溶接の問題点

金属間化合物の生成による溶接部の欠陥(主に割れ)

条件最適化

金属間化合物の生成を抑制する溶接条件管理が重要

亜鉛めっき鋼板の重ねゼロギャップ溶接

レーザ溶接のみ

めっき除去→レーザ溶接

高生産性溶接

平角銅線の溶接をレーザ溶接で

ガルバノヘッドとの協調でエアカット時間ほぼゼロ!

雰囲気制御レーザ溶接の特徴(大気比)

スパッタ、内部欠陥激減に加え 深い溶け込み

- スパッタ低減、内部欠陥低減
...高品質溶接を実現
- 深溶込み溶接
...発振器コスト、ランニングコスト低減

溶接条件は同じ
レーザ出力:2000W 溶接速度:2m/min

お問合せ先: 株式会社ナ・デックス ウェルディングソリューション部 レーザ事業推進室

TEL: 0568-21-1465 お問合せフォーム: <https://www.nadex.co.jp/inquiry/01.html>